VR 3D·CG FEM CAD Cloud UC-1 series UC-win series Suite series

# UC-Drawツールズ Plant Foundation (プラント基礎)

Operation Guidance 操作ガイダンス





# 本書のご使用にあたって

本操作ガイダンスは、主に初めて本製品を利用する方を対象に操作の流れに沿って、操作、入力、処理方法を 説明したものです。

ご利用にあたって

ご使用製品のバージョンは、製品「ヘルプ」のバージョン情報よりご確認下さい。 本書は、表紙に掲載のバージョンにより、ご説明しています。 最新バージョンでない場合もございます。ご了承下さい。

本製品及び本書のご使用による貴社の金銭上の損害及び逸失利益または、第三者からのいかなる請求についても、弊社は、その責任を一切負いませんので、あらかじめご了承下さい。 製品のご使用については、「使用権許諾契約書」が設けられています。

※掲載されている各社名、各社製品名は一般に各社の登録商標または商標です。

©2012 FORUM8 Co., Ltd. All rights reserved.

目次

| 5<br>5<br>6<br>8 | 1 プログラム概要<br>1-1 機能と特徴<br>1-2 形状と鉄筋<br>2 フローチャート |
|------------------|--|
| 9                | 第2章 操作ガイダンス                                      |
| 9                | 1 基本情報入力   |
| 10               | 2 図面生成条件   |
| 11               | 3 図面作図条件   |
| 14               | 4 形状情報入力   |
| 14               | 5 かぶり情報入力  |
| 15               | 6 簡易鉄筋情報入力                                       |
| 16               | 7 詳細鉄筋情報生成                                       |
| 16               | 7-1 詳細鉄筋情報生成                                     |
| 16               | 7-2 詳細鉄筋情報の確認・修正                                 |
| 19               | 8 柱状図  |
| 21               | 9 図面生成   |
| 22               | 9-1 図面表示   |
| 22               | o  |

5 第1章 製品概要

- 23 9-2 図面表示
- 30 9-3 画面出力
- 33 10 3D配筋生成
- 37 11 ファイル保存

# 38 第3章 Q&A

38 1 UC-Drawツールズ「共通」

# 第1章 製品概要

# 1 プログラム概要

# 1-1 機能と特徴

「UC-Drawツールズ (Plant Foudation) は、プラント基礎の配筋図・加工図・鉄筋表などの図面を一括自動生成するための プログラムで、以下の特徴を備えています。

◆スピーディな図面作成

形状寸法や配筋情報などを入力することにより内部的に作図データを一括生成するため、短時間に目的とするプラント基礎の配筋図面が得られます。

### ◆材料計算作業の解消

入力された形状情報・鉄筋情報と作図条件で設定された基準値やまるめ・止めに従って材料計算を行い、加工図・鉄筋表・ 数量表などを自動生成しますので、鉄筋の寸法・質量やコンクリート体積などの計算作業を解消します。また、必要に応じ減 長計算を行い、変化表を生成することも行えます。

# ◆簡易入力と詳細入力の採用

配筋に関するデータ入力には、基準ピッチや配筋方法などの少ない入力で配筋図生成が行える簡易入力と、各鉄筋ごとに配 置開始位置・ピッチ・ピッチ数など入力することで自由度の高い配筋図生成が行える詳細入力をサポートしています。

# ◆細かな作図書式に対応

作図条件で寸法線や引出線・文字・表などの作図書式の細かな設定が行えます。各図形はその設定に基づいて生成されますのできめ細かな図形生成が行えます。

### ◆各種基準類に沿った図面作成

以下の基準類に準拠した図面作成が行えます。

- ・CAD製図基準(案) 国土交通省 平成20年5月版
- ・CADによる図面作成要領(案)日本道路公団平成13年10月版
- ・調査等業務の電子納品要領(案)日本道路公団平成17年4月版

また、以下の基準に準拠した作図も行えます。

·土木製図基準 「平成15年小改訂版」

◆生成図面の確認・編集・印刷

生成した図面の確認表示や図形・寸法線・引出線などの編集(位置調整)、プリンタ・プロッタへの印刷が行えます。

◆様々な形式の図面ファイル出力に対応

弊社の製品である「UC-Draw」のオリジナル形式のファイル (PSX) だけではなく、「SXF」・「DXF」・「DWG」形式のファイル出力が行えます。

# 1-2 形状と鉄筋

「UC-Drawツールズ (Plant Foundation)」でサポートする形状および鉄筋は以下の通りです。 形状

| 設備の種類   | 形状     | 基礎形状(平面図)  | 備考  |
|---------|--------|------------|---|
|         | スカート支持 |            | 緑、青部分:平面図からみて8<br>角形に対応。<br>青部分のテーパ有無に対応。     |
| 塔類      |        |            | 青部分:平面図からみて矩形に<br>対応。<br>青部分のテーパ無に対応。         |
| 球形貯槽    |        | $\bigcirc$ | 青部分:平面図からみて 12 角<br>形、中抜きに対応。<br>青部分のテーパ無に対応。 |
| 横置円筒形貯槽 |        |            | 青部分は平面からみて矩形、且<br>つテーパ有無に対応。                  |
| 平底円筒形貯槽 |        |            | 青部分は平面からみて円形、且<br>つテーパ無に対応。                   |

# 本体に対して以下の鉄筋の配筋が行えます。

|    |       | スカート支持 | レグ支持       | 球形 | 横置円筒形 | 平底円筒形 |
|----|-------|--------|------------|----|-------|-------|
| 鉄筋 | 上面縦鉄筋 | 0      | 0          | 0  | 0     | 0     |
|    | 上面横鉄筋 | 0      | 0          | 0  | 0     | 0     |
|    | 下面縦鉄筋 | 0      | 0          | 0  | 0     | 0     |
|    | 下面横鉄筋 | 0      | $\bigcirc$ | 0  | 0     | 0     |
|    | 土台縦鉄筋 | 0      | -          | 0  | 0     | -     |
|    | 土台横鉄筋 | 0      | -          | 0  | 0     | -     |
|    | 土台帯鉄筋 | 0      | -          | 0  | -     | -     |
|    | 土台垂直筋 | 0      | -          | 0  | -     | -     |
|    | 土台天端筋 | -      | -          | -  | 0     | -     |



※横置き貯槽の場合は、以下の鉄筋を配筋します。



2 フローチャート



# 第2章 操作ガイダンス

# 1 基本情報入力

サンプルデータ「PlantFnd\_Smp01.F6Q」を例題として作成します。 各入力項目の詳細については製品の【ヘルプ】をご覧ください。





基本条件 -ブラント種別--● 塔類(スカート支持) ○ 横置円筒形貯槽, ○ 塔類(レグ支持) ○ 平底円筒形貯槽 球形貯槽 基礎 ○ 直接基礎 ◉ 秔基礎 一般図作図-○ 作図しない ・ 作図する 柱状図作図 ● 作図しない 作図する 🗸 確定 🗶 取消 🥐 ∿⊮ን°(Ⴞ) 操作ガイダンスムービー

Youtubeへ操作手順を掲載しております。 UC-DrawツールズPlant Foundation (プラント基礎) 操作ガイ ダンスムービー(06:17) https://youtu.be/xO5I4Kjd13U



プログラムを起動します。 「新規入力」を選択し、「確定」 ボタンを押してください。

※すでに保存されているデータファイルを読み込む場合は、 「ファイルを開く」を選択し、「確定」ボタンを押してください。

「基本条件」 画面が表示されますので、下記画面に従って形状 および作図有無を指定してください。

# 柱状図作図

「作図する」は一般図が「作図する」の場合に選択可能となります。

# 2 図面生成条件

各図面を生成する際の諸条件の指定を行います。



- メインメニュー 「条件」 - 「図面生成条件」を選択します。

| 図面生成条件   |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
| 縮尺         配筋図         100           矢視図         100         100           加工図         100         100           一般図         100         100 | 定尺鉄筋<br>☞ 使用しない ○ 使用する                            |  |  |  |  |  |
| 加工図表記<br>・加工図  | 鉄筋材料(名称)<br>○ SD295 ○ SD345<br>図面表題(一般図)<br>一般構造図 |  |  |  |  |  |
| 図面生成時のレイアウト確認・修正<br>CAD製図基準ファイル名称  | ○する   |  |  |  |  |  |

「図面生成条件」 画面が表示されますので、下記画面または下 表の「入力値」 に従って条件を設定してください。

| 項目          |       | 入直値   | 説明                    |  |  |
|-------------|-------|-------|-----------------------|--|--|
| 縮尺          | 配筋図   | 100   | 各図形の作図縮尺を指定します。       |  |  |
|             | 矢視図   | 100   |                       |  |  |
|             | 加工図   | 100   |                       |  |  |
|             | 一般図   | 100   |                       |  |  |
| 定尺針         | 失筋    | 使用しな  | 鉄筋に継ぎ手が発生した場合に、       |  |  |
|             |       | い     | 定尺鉄筋を使用するかしないかを       |  |  |
|             |       |       | 指定します。                |  |  |
| 加工図         | 図表記   | 加工図   | 鉄筋の加工形状を加工図・鉄筋加       |  |  |
|             |       |       | 工表のどちらで作図するかを指定       |  |  |
|             |       |       | します。                  |  |  |
| 鉄筋          | 材料(名  | SD295 | 「土木製図基準 平成15年小改訂      |  |  |
| 称)          |       |       | 版」仕様の鉄筋加工表に記載する       |  |  |
|             |       |       | 「鋼材材質」を指定します。         |  |  |
|             |       |       | ※ 土木製図基準 平成15年小改      |  |  |
|             |       |       | 訂版」仕様で作図するかしないか       |  |  |
|             |       |       | の指定は、メニュー「条件」-「図      |  |  |
|             |       |       | 面作凶条件」 - 「計算基準」の   加  |  |  |
|             |       |       | 工図表記」の「鉄筋の曲げ加工寸       |  |  |
|             |       |       | 法表示」で行います。            |  |  |
| 図面え         |       | プラント  | <br>  配筋図と一般図の図面に表記する |  |  |
| 図)          |       | 基礎配筋  | 「図面表題 (図面タイトル)」を指     |  |  |
| <b> </b> _′ |       | 図     | 定します。                 |  |  |
| 図面え         | 長題(一般 | 一般加工  |                       |  |  |
| 図)          |       |       |                       |  |  |
| 図面          | 主成時の  | しない   | 図面生成段階で図面レイアウトの       |  |  |
| 11          | アウト確  | -     | 確認・修正を行うか行わないかの       |  |  |
| 認・修         | 正     |       | 指定を行います。              |  |  |
|             |       |       | 「する」と指定された場合、図面       |  |  |
|             |       |       | 生成実行中に「レイアウト確認・       |  |  |
|             |       |       | 修正」画面が表示されますので、       |  |  |
|             |       |       | 必要に応じ図形の配置図面の変更       |  |  |
|             |       |       | や作図位置の変更などの図面レイ       |  |  |
|             |       |       | アウトの調整を行ってください。       |  |  |
|             |       |       |                       |  |  |

※以前登録したレイアウトを使用したい。

(Q1-3-11参照)

https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm#q1-3-11

※レイアウト調整画面の「レイアウト情報」 画面が表示されない。

(Q1-3-13参照)

https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm#q1-3-13

| CAD製図基準ファイル名設定 ×                |
|---------------------------------|
| 配筋图   一般图                       |
| D (該計) ▼ 0 ◆ RB (配筋図) 001 ◆ 0 ◆ |
| ↓<br>ファイル名: DORB0010            |
| ↓↓7°(出)                         |

# 「CAD製図基準ファイル名称」ボタン

生成する各図面に付加する「CAD製図基準(案)の命名規則」 に従ったファイル名称を設定します。「CAD製図基準ファイル 名」ボタンをクリックして諸条件の確認・修正を行ってください。

※このファイル名称は、図面確認で図面を「SXFファイル・ DXFファイル・DWGファイル・JWWファイル・JWCファイル」 に出力する際のファイル名称として使用されます。 ※生成する図面が複数の場合、ここで指定された「図面番号」 を最初の図面番号とし、プラス1する方法で順に自動付けしま す。

※「図面種類」は、変更できません。

※上図の各設定項目の詳細については、「CAD製図基準

(案) 平成15年7月版」を参照してください。

# 3 図面作図条件

図面生成時に使用する材料計算用基準値や数値の止め・まるめ方法および寸法線・引出線・文字・表の作図書式などを指定 します。



| 作図条件(                                    | 国土交通省) ×          |  |  |  |  |
|--|-------------------|--|--|--|--|
| 計算基準                                     | レイヤ属性             |  |  |  |  |
| 図面属性                                     | 図形属性              |  |  |  |  |
| 線属性                                      | 文字属性              |  |  |  |  |
| コメント:<br> 国土交通省仕様に準拠<br>                 |                   |  |  |  |  |
| 作図条件データ選択国土交通省                           | ▼                 |  |  |  |  |
| 作図条件データ登録                                | 作図設定情報(WF3)読み込み   |  |  |  |  |
| 作図条件データ編集                                | 他製品の作図条件(SZJ)読み込み |  |  |  |  |
| 【 <b>✔ 確</b> 定】 🗶 取消 🔰 ? ∿7°( <u>H</u> ) |                   |  |  |  |  |

「作図条件」画面が表示されますので、画面中央の「作図条件 データ選択」の「▼」をクリックし、「国土交通省」を選択して ください。

※文字が縮尺を変えても大きくならない。 (Q1-1-12参照) https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm#q1-1-12

| 作図条件(『                   | 国土交通省)                |                       |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 計算基準                     | レイヤ属性                 | 「計算基準」 ボタンをクリックしてください |
| 図面属性                     | 図形属性                  |                       |
| 線属性                      | 文字属性                  |                       |
| コメント:<br> 国土交通省仕様に準拠<br> |                       |                       |
| 作図条件データ選択国土交通省           | •                     |                       |
| 作図条件データ登録                | 作図設定情報(WF3)読み込み       | _                     |
| 作図条件データ編集                | 他製品の作図条件(SZJ)読み込み     |                       |
|                          | ✔確定 🗙 取消 🧖 🌾 ? ∿♪?(円) | 1                     |

|   |                    |        |        | 計算基準   |         | X                  |  |  |
|---|--------------------|--------|--------|--------|---------|--------------------|--|--|
| 鉄 | 鉄筋基準値 止め・まるめ 加工図表記 |        |        |        |         |                    |  |  |
| ź | 基準値1 基準値2          |        |        |        |         |                    |  |  |
|   | 径                  | 単位費量   | 継ぎ手具   | 完善長    | 4       | フラットバー             |  |  |
|   | D.6                | 0.249  | 190.0  | 190.0  | 12000 0 | 単位質量 2.360         |  |  |
|   | D10                | 0.560  | 320.0  | 320.0  | 12000.0 | 鉄筋厚 6.0            |  |  |
|   | D13                | 0.995  | 410.0  | 410.0  | 12000.0 | 3天月初11日 30.0       |  |  |
|   | D16                | 1 560  | 500.0  | 500.0  | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D19                | 2 250  | 600.0  | 600.0  | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D22                | 3 040  | 690.0  | 690.0  | 12000.0 | 1                  |  |  |
|   | D25                | 3 980  | 790.0  | 790.0  | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D29                | 5.040  | 910.0  | 910.0  | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D32                | 6.230  | 1000.0 | 1000.0 | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D35                | 7.510  | 1100.0 | 1100.0 | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D38                | 8,950  | 1190.0 | 1190.0 | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D41                | 10.500 | 1290.0 | 1290.0 | 12000.0 |                    |  |  |
|   | D51                | 15,900 | 1600.0 | 1600.0 | 12000.0 |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        |         | 1                  |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
| 1 |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        | 一級定     | 🖌 EDC# 🥏 All 1970) |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |
|   |                    |        |        |        |         |                    |  |  |

| 鉄筋基準値(鉄筋最大長) ×           |
|--------------------------|
| D6~-D51: 10000.0 mm      |
| 3000.0 $\sim$ 30000.0 mm |
| ✓確定 🗙 取消 🧖 ヘルプ(Ⴞ)        |

- ここでは「鉄筋基準値」--「基準値1」タブでD6~D51の「鉄筋 最大長」を変更します。

「鉄筋最大長」と記載されている項目の名称欄をクリックして ください。値を一括変更するための画面が表示されます。

鉄筋最大長を「10000.0」と入力して、「確定」 ボタンを押して ください。

※「単位質量」以外の項目は、項目名称欄をクリックすると設 定値を一括変更するための画面が表示されます。「鉄筋最大 長」以外の場合は、倍率を入力して「確定」することにより各 鉄筋径の値が「鉄筋径\*倍率」の値に一括変更されます。

|   |       |        |        | 計算基準   |         | ×            |
|---|-------|--------|--------|--------|---------|--------------|
| 鉄 | 筋基準値  | 止め・まるめ | 加工図表記  |        |         |              |
|   | 基準値 1 | 基準値2   |        |        |         |              |
|   |       | 1=     |        |        |         | フラットバー       |
|   | 径     | 単位質量   | 継ぎ手長   | 定着長    | 鉄筋最大長   | 単位質量 2,360   |
|   | D 6   | 0.249  | 190.0  | 190.0  | 10000.0 | 鉄筋厚 6.0      |
|   | D10   | 0.560  | 320.0  | 320.0  | 10000.0 | 鉄筋幅 50.0     |
|   | D13   | 0.995  | 410.0  | 410.0  | 10000.0 |              |
|   | D16   | 1.560  | 500.0  | 500.0  | 10000.0 |              |
|   | D19   | 2.250  | 600.0  | 600.0  | 10000.0 |              |
|   | D22   | 3.040  | 690.0  | 690.0  | 10000.0 |              |
|   | D25   | 3.980  | 790.0  | 790.0  | 10000.0 |              |
|   | D29   | 5.040  | 910.0  | 910.0  | 10000.0 |              |
|   | D32   | 6.230  | 1000.0 | 1000.0 | 10000.0 |              |
|   | D35   | 7.510  | 1100.0 | 1100.0 | 10000.0 |              |
|   | D38   | 8.950  | 1190.0 | 1190.0 | 10000.0 |              |
|   | D41   | 10.500 | 1290.0 | 1290.0 | 10000.0 |              |
|   | D51   | 15.900 | 1600.0 | 1600.0 | 10000.0 |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        |         |              |
|   |       |        |        |        | ✔確定     | 業取消 ? ヘルプ(∐) |

| 作図条件(目              | 国土交通省) ×          |
|---------------------|-------------------|
| 計算基準                | レイヤ属性             |
| 図面属性                | 図形属性              |
| 線属性                 | 文字属性              |
| コメント:<br>国土交通省仕様に準拠 |                   |
| 作図条件データ選択   国土交通省   | <b>_</b>          |
| 作図条件データ登録           | 作図設定情報(WF3)読み込み   |
| 作図条件データ編集           | 他製品の作図条件(SZJ)読み込み |
|                     | /確定     ★ 取消      |

| 作図条件データ登録                  |
|----------------------------|
| 【作図条件データ名称】<br>「国土な通ど-10m」 |
|                            |
| 国土交通省仕様に準拠                 |
| _ ✔ 確定 ¥ 取消                |

「鉄筋最大長」がすべて「10000.0」に変更されていることを 確認し、「確定」ボタンを押してください。

「作図条件」 画面に戻りますので、 「確定」 ボタンを押してください。

- 「作図条件データ登録」 画面が表示されますので、「作図条件 データ名称」 に任意の名称を入力してください。

本ガイダンスでは「国土交通省-10m」と入力します。 【補足】

※図面作図条件の情報は前回使用した値を保持していますの で、前回と異なる条件で作図する場合以外には変更の必要は ありません。

※本プログラムでは、国土交通省仕様のほかに道路公団仕様 の作図条件データも用意しています。道路公団仕様に準拠して 図面を作成する場合は、「作図条件データ選択」の「▼」をク リックし、「道路公団」を選択してください。

# 4 形状情報入力



・メイン画面左側 (ツリービュー) の「形状」 – 「貯槽/基礎/杭」 をクリックしてください。

「本体」 形状入力画面が表示されます。 「貯槽・基礎」 タブで 各寸法を画面に従って入力してください。





# 5 かぶり情報入力



入力が終わりましたら「杭情報」 タブをクリックし、画面に従っ て各値を入力してください。

メイン画面左側の「かぶり」--「基礎」をクリックしてください。



「かぶり」入力画面が表示されます。画面に従って入力してく ださい。 ※かぶりは躯体外面から鉄筋中心までの芯かぶりを入力してく ださい。

# 6 簡易鉄筋情報入力



|           |    | į | 鉄 | 伤(簡易)    |       | ×                         |
|-----------|----|---|---|----------|-------|---------------------------|
| 鉄筋径・記号    |    |   |   | 配筋ビッチ    |       |                           |
| 基礎上面縦鉄筋   | 13 | - |   |          | 基準ビッチ | 最小ビッチ                     |
| 基礎上面横鉄筋   | 13 | - |   | 基礎縦鉄筋    | 300.0 | 70.0                      |
| 基礎下面縦鉄筋   | 13 | - |   | 基礎横鉄筋    | 300.0 | 70.0                      |
| 基礎下面横鉄筋   | 13 | - |   | ペデスタル縦鉄筋 | 300.0 | 70.0                      |
| へ°デスタル縦鉄筋 | 13 | • |   | ペデスタル横鉄筋 | 300.0 | 70.0                      |
| ヘ°デスタル横鉄筋 | 13 | • |   |          |       |                           |
| ヘ°デス夘帯鉄筋  | 13 | - |   |          |       |                           |
| ペデス如垂直鉄筋  | 13 | - |   |          |       |                           |
| \°デス処天端鉄筋 | 13 | • |   |          |       |                           |
| 鉄筋記号先頭文字  | F  |   |   |          |       |                           |
|           |    |   |   |          |       |                           |
|           |    |   |   |          |       |                           |
|           |    |   |   | ▲ 確定     | 🗙 取消  | <b>?</b> ∿⊮7°( <u>H</u> ) |

「鉄筋(簡易)」入力画面が表示されます。画面に従って入力 してください。

# 【補足】

※鉄筋径の入力で「なし」が指定された場合には、その鉄筋の 配筋を省略します。

※「鉄筋記号先頭文字」には、先頭文字に使用するアルファ ベット(A~Z)を指定します。

鉄筋記号は、指定された先頭文字(アルファベット)に番号(数 字)をカウントアップしながら付加していく方法で自動付けされ ます。

※配筋ピッチには、配筋情報生成に使用する基準ピッチと最小 ピッチを指定します。配筋範囲を基本ピッチで配筋し端数が生 じた場合、その端数部に「最小ピッチ」を充たすような配筋を行 いますので、「最小ピッチ」には「基本ピッチ」より小さい値を 入力してください。

# 7 詳細鉄筋情報生成

「基本情報」・「形状」・「かぶり」・「鉄筋(簡易)」の情報から配筋図を生成するための各鉄筋の詳細鉄筋情報の生成を行います。

# 7-1 詳細鉄筋情報生成



# 7-2 詳細鉄筋情報の確認・修正

| 鉄筋生成                    | x |
|-------------------------|---|
| 既存の鉄筋情報を破棄し、鉄筋情報を生成します。 | , |
| 🖌 確定 🔰 取消               | í |

メイン画面左側の「鉄筋(詳細)」-「鉄筋生成」をクリックしてください。各鉄筋の詳細鉄筋情報が生成されます。

生成された各鉄筋ごとの情報を「鉄筋入力」または「鉄筋一 覧」から確認、修正を行ってください。本データでは修正は行 いませんので、データの確認のみ行ってください。

※すでに鉄筋情報が存在する場合、「鉄筋生成」で再度詳細 鉄筋情報の生成を行うと、下記の画面が表示されます。

「既存の詳細鉄筋情報を破棄し、鉄筋情報を生成する」場合 には「確定」を押してください。なお、その場合はそれ以前に入 力・修正した詳細鉄筋情報は破棄されますのでご注意ください。

※「鉄筋(詳細)」-「鉄筋入力」にて簡易鉄筋情報から生成 された詳細鉄筋情報の変更が行えますが、その変更結果は簡 易鉄筋情報には反映されませんのでご注意ください。





メイン画面左側の「鉄筋(詳細)」-「鉄筋入力」をクリックし ます。

| 鉄          | 伤情報 ×                         |
|------------|-------------------------------|
| 鉄筋グループ名称一覧 | 鉄筋一覧                          |
| 基礎         | ペデスタル横鉄筋1<br>ペデスタル縦鉄筋1        |
| ペデスタル      | ペデスタル単単鉄筋1<br>ペデスタル帯鉄筋1<br>追加 |
|            |                               |
|            |                               |
|            |                               |
|            |                               |
|            |                               |
|            |                               |
|            |                               |
|            | ,<br>編集 削除 閉じる( <u>C</u> )    |



| ペデスタル縦鉄筋                              | ×                             |
|---------------------------------------|-------------------------------|
|                                       | 記号     径       鉄筋(1)     13 ▼ |
|                                       | La. 135.0                     |
|                                       | 開始位置 a1 100.0                 |
| al Ki-Pi                              | Ki Pi ^                       |
|                                       | 2                             |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 3                             |
| La                                    | 5                             |
|                                       | 6<br>7                        |
|                                       |                               |
| 確認表示                                  | ✓ 確定 × 取消 ? √17°(H)           |

「鉄筋情報」画面が表示されますので、確認・修正を行いたい 鉄筋を選択します。画面左側の「鉄筋グループ名称一覧」でグ ループ名称をクリックすると、画面右側の「鉄筋一覧」に配筋 図に作図される鉄筋が表示されます。鉄筋名称をクリックして 鉄筋情報の確認・修正等を行ってください。

# 作図鉄筋の追加

「鉄筋グループ名称一覧」 から追加する鉄筋のグループを選択 します。 「鉄筋一覧」 の「追加」 をクリックします。

「鉄筋選択」画面が表示されますので、追加したい鉄筋名称 をクリック(選択)し、「追加」ボタンを押してください。 選択された鉄筋の鉄筋情報入力画面が表示されますのでデー タを入力し、「確定」ボタンを押してください。 各入力項目については、画面右下の「ヘルプ」ボタンを押して 表示されるヘルプ情報を参照してください。

| 鉄          | 筋情報                                  |
|------------|--------------------------------------|
| 鉄筋グループ名称一覧 | 鉄筋一覧                                 |
| 基礎         | ペデスタル横鉄筋1<br>ペデスタル縦鉄筋1               |
| ペデスタル      | ペテスタル値数約2<br>ペデスタル垂直鉄筋1<br>ペデスタル墨鉄筋1 |
|            | 追加                                   |
|            |                                      |
|            |                                      |
|            |                                      |
|            |                                      |
|            |                                      |
|            |                                      |
| ]          |                                      |
|            | 編集 削除 閉じる( <u>c</u> )                |

| 鉄館         | 济情報 ×                           |
|------------|---------------------------------|
| 鉄筋グループ名称一覧 | 鉄筋一覧                            |
| 基礎         | 奉曜上面横鉄筋1<br>基曜下車縦鉄筋1            |
| ペデスタル      | 李啶上田(原款肋 <br> 基礎上面縦鉄筋1<br>  追hn |
|            | A=30                            |
|            |                                 |
|            |                                 |
|            |                                 |
|            |                                 |
|            |                                 |
|            |                                 |
| ]          | 1                               |
|            | 編集 削除 閉じる( <u>C</u> )           |



| 鉄角         | お情報                        |
|------------|----------------------------|
| 鉄筋グループ名称一覧 | 鉄筋一覧                       |
| 基礎         | 基礎下面横鉄筋1<br>基礎下面傾鉄筋1       |
| ペデスタル      | 基礎上面積沃筋1<br>基礎上面確決筋1<br>追加 |
|            |                            |
|            |                            |
|            |                            |
|            |                            |
|            |                            |
|            |                            |
|            |                            |
|            | 1                          |
|            | 編集 削除 閉じる( <u>C</u> )      |
|            |                            |

「鉄筋一覧」に入力した鉄筋名称が追加表示されます。

# 入力済み鉄筋の確認・修正

「鉄筋グループ名称一覧」から確認・修正する鉄筋のグループ を選択します。 「鉄筋一覧」から確認・修正する鉄筋をクリックします。 「編集」ボタンを押します。

選択された鉄筋の鉄筋情報入力画面が表示されますので、必要に応じてデータを修正し、「確定」ボタンを押してください。

# 入力済み鉄筋の削除

※削除した鉄筋の復活はできませんので注意してください。 「鉄筋グループ名称一覧」から削除する鉄筋のグループを選択 します。

[鉄筋一覧]から削除する鉄筋をクリックします。 「削除」ボタンを押してください。



鉄筋一覧



| 鉄価種類         起号1         徑1           基礎上版協議部         FI         13           基礎上版協議部         F2         13           基礎下面協議部         F3         113           基礎下面協議部         F7         73           ペデスタル磁議部         F11         13           ペデスタル磁議部         A1         13           ペデスタル機議部         F12         13           ペデスタル機械部         F12         13   | 鉄道建則         記号1         徑 1           基礎上面流動動向         F1         13           基礎上面流動動向         F2         13           基礎下面強動局向         F3         13           基礎下面強動局向         F3         13           零型正面強動局向         F1         13           ペデスタル総動向         F11         13           ペデスタル機動向         F12         13           ペデスタル機動向         F12         13           ペデスタル機動向         F14         13           |            |     | 鉄筋一覧 | × |
|---|---|------------|-----|------|---|
| 基礎上面鏡鏡筋()         F1         13           基礎上面積装筋()         F2         13           基礎上面積装筋()         F2         13           基礎上面積装筋()         F3         13           基礎上面積装筋()         F7         13           ペデスタル複装筋()         F1         19           ペデスタル複装筋()         F1         13           ペデスタル連載筋()         F12         13           ペデスタル重要話()         F13         13           ペデスタル重要話()         F12         13 | 基礎上面領鉄筋1         F1         13           基礎上面領鉄筋1         F2         13           基礎丁面領鉄筋1         F7         13           電量丁面領鉄筋1         F7         13           ペデスタル磁鉄筋1         F11         13           ペデスタル磁鉄筋1         F12         13           ペデスタル磁鉄筋1         F12         13           ペデスタル磁鉄筋1         F12         13           ペデスタル磁鉄筋1         F13         13           ペデスタル電鉄筋1         F14         13 | 鉄筋種類       | 記号1 | 徑 1  |   |
| 基礎上面執抗節1         F2         13           基礎上面執抗節1         F3         13           毒礎上面執抗節1         F7         19           ペデスタル報抗節1         F11         13           ペデスタル和抗節1         F11         13           ペデスタル和抗節1         F12         13           ペデスタル和抗節1         F12         13           ペデスタル和抗節1         F12         13           ペデスタル和抗節1         F12         13  | 基礎上語構成部         F2         13           基礎干酪酸低縮         F3         13           基礎干酪酸低縮         F7         13           ペデスタル磁振縮         F11         13           ペデスタル磁振縮         F12         13           ペデスタル磁振縮         F12         13           ペデスタル磁振縮         F13         13           ペデスタル電話第         F14         13   | 基礎上面維鉄筋1   | F1  | 18   |   |
| 基督下面的決劫1         F2         13           基督下面的決劫1         F7         13           ペデスタル磁鉄協1         F11         13           ペデスタル磁鉄協2         A1         13           ペデスタル磁鉄協3         F12         13           ペデスタル磁鉄協3         F12         13           ペデスタル磁鉄協3         F12         13           ペデスタル電鉄協3         F12         13           ペデスタル電気協3         F12         13   | 基礎下面接线部     F3     13       基礎下面接线部     F7     13       ペデスクル磁鉄部     F1     13       ペデスクル磁鉄部     F1     13       ペデスクル低鉄部     F12     13       ペデスクル低鉄部     F18     13       ペデスクル低鉄部     F14     13   | 基礎上面横鉄筋1   | F2  | 13   |   |
| 基礎下面換載版         F7         13           ペデスタル総議協         F11         13           ペデスタル総議協         A1         13           ペデスタル総議協         F12         13           ペデスタル機績協         F12         13           ペデスタル機績協         F13         13  | 基督事務機械部     F7     13       ペデスタル磁鉄部     F11     13       ペデスタル磁鉄部     F1     13       ペデスタル磁鉄部     F12     13       ペデスタル磁鉄部     F12     13       ペデスタル磁鉄部     F18     13       ペデスタル電鉄部     F14     13  | 基礎下面縦鉄筋1   | F3  | 13   |   |
| ペデスタル磁鉄箱1         F11         13           ペデスタル磁鉄箱2         A1         13           ペデスタル磁鉄箱3         F12         13           ペデスタル磁鉄箱1         F18         13           ペデスタル磁鉄箱1         F18         13   | ペデスタル磁鉄節1     F11     13       ペデスタル磁鉄節1     F12     13       ペデスタル機鉄節1     F12     13       ペデスタル爆鉄節1     F18     13       ペデスタル爆鉄節1     F14     13  | 基礎下面横鉄筋1   | F7  | 13   |   |
| ペデスタル複鉄節         A1         13           ペデスタル複鉄節1         F12         13           ペデスタル連載整約1         F13         13           ペデスタル運動整約1         F14         13   | ペデスタル磁鉄協定     A1     13       ペデスタル横鉄筋1     F12     13       ペデスタルμ重装筋1     F13     13       ペデスタル帯鉄筋1     F14     13   | ペデスタル縦鉄筋1  | F11 | 13   |   |
| ペデスタル機能額1         F12         13           ペデスタル価値数節1         F13         13           ペデスクル価値数節1         F14         13  | ペデスタル様結節1     F12     13       ペデスタル増鉄節1     F13     13       ペデスタル増鉄節1     F14     13  | ペデスタル縦鉄筋2  | A1  | 18   |   |
| ペデスタル垂直鉄筋1         F13         13           ************************************  | <ul> <li>ペデスタル垂直鉄筋1</li> <li>F13</li> <li>13</li> <li>ペデスタル帯鉄筋1</li> <li>F14</li> <li>13</li> </ul>   | ペデスタル横鉄筋1  | F12 | 13   |   |
| 4   | ペデスタル帯鉄筋1 F14 13  | ペデスタル垂直鉄筋1 | F13 | 13   |   |
| ペナスジル帯鉄面1 114 13  |   | ペデスタル帯鉄筋1  | F14 | 13   |   |

確認メッセージが表示されますので、「はい」を押してください。 [鉄筋一覧]から指定した鉄筋が削除されます。

メイン画面左側の「鉄筋(詳細)」-「鉄筋一覧」をクリックし ます。下記の「鉄筋一覧」画面が表示されます。

鉄筋名称または記号、あるいは径のセルをダブルクリックする か、左クリック選択後「Enterキー」を押すことで詳細鉄筋情報 の入力画面が表示され、そちらから詳細鉄筋情報の確認・修 正が行えます。必要に応じてデータを修正し、「確定」ボタンを 押してください。

 この部分をダブルクリックまたは左クリック選択後に「Enter キー」を押すと、詳細鉄筋入力画面が表示されます。
 ※本画面で記号あるいは径を直接修正することはできませんのでご注意ください。

# 8 柱状図

柱状図の地層情報および杭概略図の杭データ(標標高や杭径・杭長など)の入力を行います。 ※本データでは柱状図の作図は行いませんので入力の必要はありませんが、各入力項目について以下に説明します。なお、柱 状図の作図有無は、「基本情報」で設定できます。



|  | 柱状図  | ×                     |
|--|--|-----------------------|
| データ 書式   |  | 登録 読込                 |
| ・ 増厚<br>● 増厚での入力 ○ 標高での入力                                      | 地表面作図位置: 0.00 m 「 水位の作図<br>地表面標高: 0.000 m 「 深度ゼロ層指定  |                       |
| 層No 層厚(m) 土質記号1  | 土質記号2 土質記号3 土質名 色調   | *  た書                 |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>N値<br>「深瞭(n) N値 A<br>1<br>2<br>3<br>4<br>4 | 土町/1/2-2>-         第89分類         第89分類           週         2000         第89分類           単数         2000         第89分類 | ~                     |
| 6<br>7   | 砂質土 高有機質土 [[[]]]   |                       |
| 8  | シルト ====   |                       |
| 回面柱状回输I2表示         計:           深度:0~300 m         計:          |  | RS湖 <b>?</b> へはフ* (円) |

| データ 書式<br>作回項目の指定<br>「 標 高 「 深 度 「 層 厚 「 ご 土<br>「 七 寺等 と 「 命 間 「 戸 N 値 「 N   | <u>空</u> 様 (約<br>質記号<br>(のの原来印 ビ ヤパツン) さるな  |
|--|---|
| - 項目 標情編<br>- 項目 標情編<br>- 項目 標情編<br>- 項目 標高 : 7.0 mm 土質記号幅: 2<br>- 標記号幅: 15.0 mm 土質記号幅: 3<br>- 深度幅: 15.0 mm 色即幅: 3<br>- 別度幅: 15.0 mm と面内幅: 4<br>- 4 和目: 15.0 mm N値幅: 4 | 0.0 min         表示N値の最大値:50           - 小相名符         「土質記号 ・ 土質名 ・           1.0 min         - 小相名符           - 工質記号 ・ 土質名 ・         - 小相名学           - 小相 微文平         - 小相 微文平           - 小相 微文平         - 「 概書き           - 水は約         - 小田 微文平 |
| 这面明词只:         100         計算書比率:         20 x           文字情報         線情報         線情報           項目檔         枠線           全角         N值罫線                               | 36 (154 年)<br>深度表記代号 : (地表面下をブラス ▼<br>カブリング 点名所積輕<br>21 声川 長 : [10.0 m 来三曲度 · <sup>0.0</sup> 度  |
| 半角         N値           りンプソング点         リンプソング点  | 上側文字 :  |





# データ入力

図のような画面が表示されますので、地層データおよび書式情 報を設定してください。入力が終わりましたら、「確定」 ボタン を押してください。

各入力項目の詳細につきましては、画面右下の「ヘルプ」ボタンを押して表示されるヘルプ情報をご参照ください。

# 書式入力

登録・読込ボタンについて

# 登録

確認・修正中のデータ(地層・N値情報)または書式情報を ファイルに登録します。

「登録」ボタンを押すと、「名前を付けて保存」ウィンドウが表示されますので、ファイル名を指定して「保存」ボタンを押してください。

※「データ」ボタンが押されている状態で「登録」ボタンを押す とデータ(地層・N値情報)をファイルに登録します(ファイル の拡張子は「\*TND」)。

※「書式」ボタンが押されている状態で「登録」ボタンを押 すと書式情報をファイルに登録します(ファイルの拡張子は 「\*.FMD」)。

# 読込

データ(地層・N値情報)または書式情報を読込み上書きします。

「読込」ボタンを押すと、「ファイルを開く」ウィンドウが表示 されますので、ファイル名を指定して「開く」ボタンを押してく ださい。

※「データ」ボタンが押されている状態で「読込」ボタンを押 すと読込んだデータ(地層・N値情報)を確認・修正中のデータ (地層・N値情報)に上書きします。

※「書式」ボタンが押されている状態で「読込」ボタンを押す と読込んだ書式情報を確認・修正中の書式情報に上書きしま す。

| データ<br>他層<br>(• 層周 | 書式    | <ul> <li>         で 標高での入力     </li> </ul> | 地表面作回位。               | E: 0.0                 | 「水位の作風       |    | <u> YZ DR</u> | 1000 |
|--------------------|-------|--|-----------------------|------------------------|--------------|----|---------------|------|
| 層No<br>1           | 層厚(m) | 土質記号1                                      | 地表面標構<br>土質記号2        | h:  0.000 m<br>  土質記号3 | 深度セロル<br>土質名 | 色間 | た書            | ^    |
| 2 3 4              |       |  |                       |                        |              |    |               |      |
| √値<br>1            | 深度(m) | N値 ^                                       | 土質バターン<br>第1分類 第<br>確 | 2分類   第3分類             | ±  =         |    |               | -    |
| 4<br>5             |       |  | <b>礫質土</b><br>砂       |                        | ■土           |    |               |      |
| 6<br>7<br>8        |       | ~  | 砂質土<br>シルト            | 高有                     | 照貨土<br>();;  |    |               |      |

|   |                                       | 柱状図                                      |         |      |           | >               |
|---|---------------------------------------|--|---------|------|-----------|-----------------|
| データ 書式  |                                       |  |         |      | 「一種愛」     | 読込              |
| 地層<br>・ 層厚での入力 () 標高での  | の入力 地表面作図位記 地表面標記                     | 版: 0.00 m                                | 「水位の作図」 | 皆定   |           |                 |
| 層No         層厚(m)         土質記           1         礫           2 | 号1 土質記号2                              | 土質記号3                                    | 土質名     | 色網   | <b>汽書</b> | ^               |
| 3<br>4<br>5   |                                       |  |         |      |           | v               |
| N値<br>、 深度(m) N値  | +<br>第1分類<br>第                        | 2分類 第3分類                                 |         | 21   |           |                 |
| 2   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 。。。         粘性           。。。。         有機 | ±       |      |           |                 |
| 5   | 砂質土                                   | ・・・         火山           ・・・         高有  | 灰質粘性土 🔀 |      |           |                 |
| 8   | ✓ シルト                                 |  | -       | ]]   |           |                 |
| 回面柱状回確認表示   | 計算書柱状図確認表                             | 示  | ✔ 確定    | 🗙 取消 | ?         | ₩7*( <u>H</u> ) |
| 「-タ」→「地層・N値」の登録を行   | います。                                  |  |         |      |           |                 |

# 9 図面生成

入力されたデータをもとにすべての図面を一括生成します。



土質パターンについて

入力カーソルが「土質記号1~3」 位置に存在する場合、土質パ ターン上をクリックすることで「土質記号1~3」 にクリックした 土質記号が設定されます。

── <土質記号を選択します>

―― <土質パターンをクリックします>

土質パターンが設定されたことを確認し確定ボタンをクリック します

メイン画面左側の「図面」 – 「図面生成」 をクリックしてください。

| 図面生成   |
|--|
| 鉄筋情報を生成した後に図面生成を行いますか?   |
| 「は い」: 鉄筋生成を行い図面を生成します。  |
| 現在の鉄筋(詳細)情報を破棄し「基本・形状・かぶり・鉄筋」画面の<br>設定を反映した鉄筋(詳細)情報を再生成して図面を生成します。<br>※「基本・形状・かぶり・鉄筋」画面の設定を変更した場合に<br>「はいいを指定して下さい |
| 「いいえ」:現在の鉄筋(詳細)情報で図面を生成します。  |
|  |
| 「キャンセル」:図面生成を中止します。  |

確認メッセージが表示されますので、目的に応じて選択してく ださい。

本データでは「はい」を押してください。

・「はい」・・・現在の形状・かぶり・鉄筋(簡易)から詳細鉄筋 情報を再生成してその情報より図面生成を行います。

・「いいえ」・・・詳細鉄筋情報の再生成は行わず、現在の詳細 鉄筋情報より図面生成を行います。

・「キャンセル」・・・図面生成を中止します。

※メインメニュー「条件」ー「図面生成条件」の「図面生成時の レイアウト確認・修正」が「する」と設定されている状態で図 面生成を行うと、生成実行中に「レイアウト確認・修正」用の 画面が表示されますので、必要に応じ図形の配置図面の変更 や作図位置の変更などの図面レイアウトの調整を行ってください。

※鉄筋詳細情報で修正した内容が図面に反映されていない。 (Q1-3-6参照) https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm#q1-3-6



図面生成が終了すると、「図面確認」画面が表示されます。 ここで図面の確認、編集、印刷等が行えます。

# 9-1 図面表示



「図面確認」画面は「表示モード」で起動し、「選択ウィンド ウ」と「図面ウィンドウ(表示モード用)」が表示されます。 図面確認を終了する場合は、メニュー「終了」をクリックしてく ださい。

# 図面の切替

図面が複数ある場合、「選択ウィンドウ」で表示したい図面をクリックするか、または「図面確認」画面メニューの「<<前図面(R)」、「次図面(F)>>」をクリックすることで、各図面を表示することができます。

# 図面の表示

<拡大表示>

拡大表示したい領域を囲む矩形の隅点をクリックで指定し、ドラッグしたまま対角にある隅点までマウスを移動し、ドラッ グを解除します。矩形で指定した領域が拡大表示されます。

<図面全体表示>

拡大表示している図面ウィンドウ内で右クリックします。図面全体を表示する図面表示に戻ります。

<表示領域の移動>

図面ウィンドウの右側および下側のスクロールバーまたはキーボードの「↑・↓」「→・←」キーの押下で上下左右に表示領域 が移動します。

※スクロールマウスを使用していた場合、ホイールによる拡大・縮小表示および表示領域の移動が行えます。

拡大:ホイールを前方向に回転 縮小:ホイールを後方向に回転 移動:ホイールを押したままでのドラッグ

# 9-2 図面表示



ウ (表示モード用)」に表示させた後、「選択ウィンドウ」の「編 集」 ボタンをクリックします。

「選択ウィンドウ」で編集したい図面を選択して「図面ウィンド



「編集モード」に移行し、「図面ウィンドウ(編集モード用)」 に切り替わりますので、編集用のメニューを選択して図形・寸 法線・引出線の移動を行います。詳しい編集方法は次ページ以 降を参照してください。なお、「表示モード」へは、「図面ウィン ドウ(編集モード用)」の「編集終了」ボタンクリックで戻りま す。

# 図面の表示(編集モード)

「表示」メニューまたはツールバーのボタン等にて拡大表示や図面全体表示が行えます。 編集作業中も「図面の拡大・縮小表示」や「図面の表示領域の変更」は可能ですので、必要に応じて操作してください。

<「表示」メニュー>



<マウス操作>

スクロールマウスを使用していた場合、ホイールによる拡大・縮小表示が行えます。

①拡大:ホイールを前方向に回転

②縮小:ホイールを後方向に回転

# 図面移動



メニュー「編集」-「モード選択」-「図形移動モード」または ツールバーの「図形移動」ボタンをクリックします。図形選択 待ち状態になります。



11] 10] 第7] 第2日X,Y) (11] (X:100,01,Y:102,704.) 101(第78,504,705,02,02,755,103,036,046,71,80,74-7300 移動したい図形を「クリック指定」、または、「ドラッグによる BOX指定」で選択します。選択された図形は選択状態表示に 変わります。

移動したい図形をクリックするか、またはマウスで図形の回り を囲むようにドラッグして選択します。選択された図形はピン ク色にかわります。

<「編集」-「任意移動」、「垂直移動」または「水平移動」メ ニューを選択します。マウスカーソルがに変わり、移動基準点 待ち状態になります。>

<クリックで移動する図形の基準点を指定します。指定後、マウスカーソルは元の状態に戻ります。>

<クリックで移動先を指定すると、指定された位置に図形が移動します。移動後は、マウスカーソルがに変わり、移動基準点待ち状態に戻ります。>

<右クリックで移動処理が終了し、図形選択待ち状態に戻りま す。>

※図形選択では、同じ縮尺の図形のみ複数選択が行えます。 異なる縮尺の図形は一度に選択できませんので、別々に移動し てください。

※1つ1つ図形を選択する場合は「クリック指定」で、複数の図 形をまとめて選択する場合は「ドラッグによるBOX指定」で 選択してください。なお、「ドラッグによるBOX指定」の場合、 少しでもBOX (矩形) に掛かる全ての図形が移動対象として選 択されます。

※図形選択をShiftキーやCtrlキーのキーボードとの併用で行う と、追加選択や選択解除などの選択方法の変更が行えます。 ※図形移動モード中も「図面の拡大・縮小表示」や「図面の表

示領域の変更」は可能ですので、表示状態を変更しながらの 図形移動が行えます。(「矩形指定拡大」、「中心指定拡大」を 実行後に拡大実行を終了する場合は、マウスを右クリックして ください。)

※行った編集処理を一つ一つ取り消しながらさかのぼる「アンドゥ」は「編集」–「アンドゥ」メニューで、アンドゥした処理を 復元する「リドゥ」は「編集」–「リドゥ」メニューで行えます。

# 寸法線編集



「編集」--「モード選択」--「寸法線編集モード」または「寸法 編集」ボタンをクリックします。寸法線以外の要素がトーンダウ ン表示に変わり、寸法線選択待ち状態になります。

(1) 第7 (第7年スマン)回(ストヨロル、ハトヨメロニカロ・)
 (12日前日から、ハンドルを取取してくださいで注意時間が下す:他のモード部門の



編集したい寸法線を「クリック指定」で選択します。選択され た寸法線は選択状態表示に変わります。

編集するハンドルをクリックで選択します。ハンドルの表示状 態が変わります。

ハンドルとは、選択状態に指定された寸法線や引出線に表示される矩形マークのことです。

マウスカーソルを編集先に移動してクリックします。編集後は、 寸法線選択待ち状態に戻ります。

※寸法線編集モード中も「図面の拡大・縮小表示」や「図面の 表示領域の変更」は可能ですので、表示状態を変更しながら の寸法線編集が行えます。(「矩形指定拡大」、「中心指定拡 大」を実行後に拡大実行を終了する場合は、マウスを右クリッ クしてください。)

※行った編集処理を一つ一つ取り消しながらさかのぼる「アンドゥ」は「編集」–「アンドゥ」メニューで、アンドゥした処理を 復元する「リドゥ」は「編集」–「リドゥ」メニューで行えます。 ハンドル操作による編集は寸法線やハンドルの種類によって変わります。具体的な操作は以下を参照してください。



# 引出線編集





「編集」-「モード選択」-「引出線編集モード」または「引 出編集」ボタンをクリックします。引出線以外の要素がトーン ダウン表示に変わり、寸法線選択待ち状態になります。

編集したい引出線を「クリック指定」で選択します。選択され た引出線は選択状態表示に変わります。

編集するハンドルをクリックで選択します。ハンドルの表示 状態が変わります。

ハンドルとは、選択状態に指定された寸法線や引出線に表示 される矩形マークのことです。

マウスカーソルを編集先に移動してクリックします。移動後 は、引出線選択待ち状態に戻ります。

### ◆メニュー選択による編集

上記と同じ手順です。

「編集」-「任意移動」メニューを選択します。マウスカーソ ルがに変わり、移動基準点待ち状態になります。

クリックで移動する引出線の基準点を指定します。指定後、マ ウスカーソルは元の状態に戻ります。

クリックで移動先を指定すると、指定された位置に引出線 全体が移動します。移動後は、移動基準点待ち状態に戻りま す

右クリックで移動処理が終了し、引出線選択待ち状態に戻り ます。

※「複数直線引出線」の場合、右クリックで表示される「ポッ プアップメニューでの引出線編集」が行えます。

※引出線編集モード中も「図面の拡大・縮小表示」や「図面 の表示領域の変更」は可能ですので、表示状態を変更しなが らの引出線編集が行えます。(「矩形指定拡大」、「中心指定 拡大」を実行後に拡大実行を終了する場合は、マウスを右ク リックしてください。)

※行った編集処理を一つ一つ取り消しながらさかのぼる「ア ンドゥ」は「編集」ー「アンドゥ」メニューで、アンドゥした処理 を復元する「リドゥ」は「編集」 – 「リドゥ」 メニューで行えま す。

※引出を移動させると参照点 (矢印の先) も一緒にずれてし まう。数値と下線のみ移動は可能か?

(Q1-2-1参照)

https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm#q1-2-1



ハンドル操作による編集は引出線やハンドルの種類によって変わります。具体的な操作は以下を参照してください。

# 9-3 画面出力

図面をファイル (SXFファイル・DWGファイル・DXFファイル・JWWファイル・JWCファイル) やプリンタ・プロッタへ出力します。



- 図面出力は、編集モードに移行して行います。「選択ウィンド ウ」の「編集」ボタンをクリックしてください。(すでに編集 モードになっている場合は、この操作は不要です。)



「編集モード」に移行し、「図面ウィンドウ(編集モード用)」 に切り替わりますので、「出力」メニューを選択して図面の出力 を行ってください。なお、「表示モード」へは、「図面ウィンドウ (編集モード用)」の「編集終了」ボタンクリックで戻ります。

# ファイル出力

以下はSXF出力の方法になりますが、DWG・DXFファイル・JWW・JWCファイルへの出力も方法は同様です。

| S X F 一括出力                                       |
|--|
| 図面一覧 〈反転表示で出力〉                                   |
| PlantFnd Smp01.PSX:図面1<br>PlantFnd Smp01.PSX:図面1 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| 出力フォルダ: C:¥¥FORUM 8¥DrawPlant 1.1¥Sample¥        |
| ○ ここで入力したファイル名で出力する: PlantFnd_Smp01.SFC 参照       |
| ※「ファイル名 + 図面番号」で出力されます                           |
| (例 : Sample.sfc(.p21) → Sample-1.sfc(.p21) )     |
| ○ 基準類の命名規則に従ったファイル名で出力する                         |
| ※ファイル名が <未設定> の図面は選択されていても無視されます                 |
| 出力形式   |
| ○ SFCファイル形式 ○ P21ファイル形式                          |
| 於定 ↓ 「   |

「出力」--「SXF出力」メニューを選択すると、「SXF一括出 力」画面が表示されます。

「図面一覧」でファイル出力 (保存) する図面をクリックして選 択します。

※図面は複数選択が可能です。複数図面の選択は、「Shift」 キー、「Ctrl」キーを併用しながらのクリックで行います。

・「Shift」キー+マウス:すでに選択状態の図面から指定した図面までが選択されます。

・「Ctrl」キー+マウス:指定した図面のみの選択状態を変 更します。

「出力フォルダ」でSXFファイルの出力先フォルダを指定しま す。「変更」ボタンをクリックすると「フォルダの参照」 ダイアロ グボックスが表示されますので、出力(保存)先フォルダを指定 してください。

ファイル名称を指定してください。

「ここで指定したファイル名で出力する」か「基準類の命名規 則に従ったファイル名で出力する」かを選択してください。な お、「ここで指定したファイル名で出力する」を選択した場合は ファイル名称も入力してください(「参照」ボタンをクリックす ると「名前を付けて保存」ダイアログボックスが表示されます ので、保存するファイルの指定が行えます)。

※「ここで指定したファイル名で出力する」場合、実際に保存するファイルの名称は「入力されたファイル名に番号を付加したもの」になります。

※「基準類の命名規則に従ったファイル名で出力する」場合、 メニュー「設定」-「図面設定」の「ファイル名付け」で指定さ れた名称で出力します。

保存するファイル形式を指定します。

「設定」ボタンをクリックすると、「SXF出力の設定」画面が表示されますので、出力時の各種条件の設定を行います。 各項目の設定が終わりましたら、「確定」ボタンを押して出力 を行ってください。

# 図面印刷

|  | 図面印刷                        |
|--|-----------------------------|
| ブリンター<br>DocuCentre-IV C2280<br>□ ブリンタの用紙サイズ1<br>オフセット<br>右方向: 0.0 ↓ mm<br>上方向: 0.0 ↓ mm | に縮小/拡大する                    |
| 円・円弧の出力方法<br>(* 円・円弧として出力<br>図面一覧 〈反転表示で印刷〉<br>PlantFnd_See01.PSX:[30m]                  | ○ スプライン曲線として出力              |
| PlantFnd_SmpUl.PSX:[ <u>X]08</u> ]2  |                             |
|  |                             |
| □ 印刷終了後に「オフセット」<br>□ ブリンタ名・用紙サイズ・方   | 等の設定を初期化する<br>向を保存する        |
| プレビュー表示 🛛 🎉 設定   | E 🛛 🖌 確定 🛛 🗶 取消 🔶 🦿 시니가 (円) |

#### ドライバ出力

メニュー「出力」-「図面印刷」-「ドライバ出力」を選択する と、下記の画面が表示されます。

「プリンタ」には、現在の出力先を表示します。また、図面サイズが印刷する用紙と違う場合、「プリンタの用紙サイズに縮小/拡大する」をチェックすると、印刷する用紙にあわせて図面 全体を縮小/拡大して印刷します。

出力先の変更は、画面下部の「設定...」ボタンをクリックして標示される「プリンタの設定」ダイアログで行えます。

「オフセット」「尺度」「部数指定」「円・円弧の出力方法」を 設定します。

「図面一覧」で印刷する図面を選択します。

※図面は複数選択が可能です。複数図面の選択は、「Shift」 キー、「Ctrl」キーを併用しながらのクリックで行います。

・「Shift」キー+マウス: すでに選択状態の図面から指定した図面までが選択されます。

・「Ctrl」キー+マウス :指定した図面のみの選択状態を変 更します。

印刷イメージを確認したい場合は、画面下部の「印刷プレビュー」ボタンを押してください。

各項目の設定が終わりましたら、「確定」 ボタンを押して出力を 行ってください。

# ダイレクト出力

| プロッタダイレクト出力 - 図面出力   | ×                             |
|--|-------------------------------|
| 出力先ブロッター   | 尺度                            |
| 未定義のブロッタ   | 100.0 🜩 %                     |
| □ プロッタの用紙サイズに縮小/拡大する   | (10~1000%)                    |
| 図面一覧 〈反転表示で印刷〉<br><sup> ZMN832F.PSX:図面1<br/>ZMN832F.PSX:図面2 </sup> |                               |
| プレビュー表示 🏭 設定 🚺 🖌 確定 💙  | 【取消 <b>?</b> 147°( <u>H</u> ) |

| プロッタダイレクト出力の設定   | x  |
|--|----|
| 用紙   文字   線   オブション   ベンマップ  <br>用紙設定<br>出力先ブロッタ名:       |    |
| ■ 用紙サイズ: JIS(=ISO)A1 ■<br>用紙原点 : 中央 ■ 印刷部数: 1 枚          |    |
| 用紙位置補正<br>縦方向: 0 mm<br>横方向: 0 mm ● 縦 ● 縦 ● 縦 ● 縦 ● 縦 ● 横 |    |
|  | E) |

メニュー「出力」-「図面印刷」-「ダイレクト出力」を選択す ると、画面が表示されます。

「出力先プロッタ」には、現在の出力先が表示されます。図面 サイズが印刷する用紙と違う場合、「プリンタの用紙サイズに 縮小/拡大する」をチェックすると、印刷する用紙にあわせて 図面全体を縮小/拡大して印刷します。

「尺度」を設定します。

「図面一覧」 で印刷する図面を選択します。

※図面は複数選択が可能です。複数図面の選択は、「Shift」 キー、「Ctrl」キーを併用しながらのクリックで行います。

・「Shift」キー+マウス:すでに選択状態の図面から指定した図面までが選択されます。

・「Ctrl」キー+マウス:指定した図面のみの選択状態を変 更します。

印刷イメージを確認したい場合は、画面下部の「印刷プレ ビュー」ボタンを押してください。

画面下部の「設定...」ボタンを押すと、設定画面が表示され 諸条件を設定できます。

各項目の設定が終わりましたら、「確定」ボタンを押して出力 を行ってください。

# 10 3D配筋生成

3次元の配筋生成を実行し、3D配筋ビューアによる表示を行います。



| 図面生成  |
|---|
| <ul> <li>鉄筋情報を生成した後に図面生成を行いますか?</li> <li>「「は、り」:鉄筋生成を行い図面を生成します。</li> <li>現在の鉄筋(詳細)情報を破棄し「基本・形状・かぶり・鉄筋」画面の<br/>設定を反映した鉄筋(詳細)情報を両生成して図面を生成します。</li> <li>※「基本・形状・かぶり・鉄筋」画面の設定を変更した場合に<br/>「は、いを指定して下さい</li> <li>「しいえ」:現在の鉄筋(詳細)情報で図面を生成します。</li> <li>※「鉄筋(詳細)」画面を開いて、鉄筋(詳細)情報を変更した場合に<br/>「いいえ」を指定して下さい</li> <li>※「鉄筋(詳細)」画面を開いて、鉄筋(詳細)情報を変更した場合に<br/>「いいえ」を指定して下さい</li> <li>「キャンセル」:図面生成を中止します。</li> </ul> |



図面生成が終了すると、「3D配筋ビューア」 画面が表示されます。

■メインウィンドウ

メインウィンドウでは、3D配筋図を3次元空間上に描画します。

メインウィンドウ上では、マウス操作で配筋データの表示状態 や視点位置等を変更することができます。

| マウス左ボタンでドラッグ         | 注視点を中心に視点が回転します。                        |
|----------------------|---|
| Shift + マウス左ボタンでドラッグ | 上下左右に視点が移動します。                          |
| マウスホイール              | 視点位置が前後に移動します。手前に引くと、視点は前へ移動します(モデルが拡大し |
|                      | ます)、奥に押し出すと、視点は後ろに移動します(モデルが縮小します)。     |
| マウス右ボタンクリック          | ポップアップメニューが表示されます。                      |



|           | 色   | 設定        | ×      |
|-----------|-----|-----------|--------|
| 部材名       | 鉄筋径 | 鉄筋色       | 維手色    |
| 基礎上面縦鉄筋   | 13  |           |        |
| 基礎上面横鉄筋   | 13  |           |        |
| 基礎下面縦鉄筋   | 13  |           |        |
| 基礎下面横鉄筋   | 13  |           |        |
| ペデスタル縦鉄筋  | 13  |           |        |
| ペデスタル横鉄筋  | 13  |           |        |
| ペデスタル帯鉄筋  | 13  |           |        |
| ペデスタル垂直鉄筋 | 13  |           |        |
|           |     |           |        |
| □ 鉄筋径で選択  |     | <u>確定</u> | 取消 ヘルプ |

X 色設定 部材名 基礎上面縦鉄筋 基礎上面横鉄筋 基礎下面横鉄筋 鉄筋径 鉄筋色 維手色 13 13 13 ペデスタル縦鉄筋 13 ペデスタル横鉄筋 ペデスタル帯鉄筋 13 ペデスタル垂直鉄筋 x 鉄筋色設定 -□ 非表示 確定 取消 □ 鉄筋径で選択 確定 取消 ヘルプ

ポップアップメニュー
 メインウィンドウ上でマウスの右ボタンをクリックすると、ポップアップメニューが表示されます。
 以下に、各メニューの機能について説明します。

#### 視点のリセット

視点位置が初期状態にリセットされます。
躯体
表示方法を切り替えます
塗りつぶし表示:テクスチャなしで躯体を表示します。
テクスチャ:躯体にテクスチャを貼って表示します。
透過:躯体を透過させて表示します。
ワイヤーフレーム:躯体がワイヤーフレーム表示されます。中の
鉄筋が見えるようになります。
非表示:躯体を非表示にします。
座標軸
座標軸の表示/非表示を切り替えます。

#### 鉄筋色設定

鉄筋と継手の色を部材ごとに設定します。以下のダイアログが 表示されます。

各部材の「鉄筋色」「継手色」部分をクリックすると対応する 部材ごとの鉄筋と継手の色が設定できます。

Shiftキーを押しながら選択すると最初にクリックした位置か ら最後にクリックしたまでの範囲が複数選択されます。最後に Shiftキーを押しながら右クリックすると色が設定できます。同 じように、Ctrlキーを押しながら選択していくと間をとばして複 数選択することができます。最後にCtrlキーを押しながら右ク リックすると色が設定できます。

「鉄筋色設定」ダイアログが表示されますので、そこで設定し てください。非表示をチェックすると鉄筋を非表示にすること ができます。この領域の表示色は、現在、対応する部材に設定 されている色を表します。

また、画面左下の「鉄筋径で選択」チェックして色をクリックす ると同じ鉄筋径の鉄筋、継手が複数選択され、「鉄筋色設定」 が開きます。



#### 躯体色設定

躯体の色を部材ごとに設定します。ダイアログが表示されます。「躯体色」部分をクリックすると「色の設定」ダイアログが表示されますので、そこで設定してください。



ach:

# テクスチャ設定

躯体のテクスチャを変更します。以下のダイアログが表示され ます。

### フォルダボタン

テクスチャ画像のファイルを開きます。ファイル形式はBMP (ビットマップ)形式です。 [ ]mとして配置: テクスチャの1辺を何メートルとして、躯

[]mとして配置: テクスチャの1辺を何メートルとして、躯体にテクスチャマッピングするかを設定します。

#### 背景色設定

背景色を設定します。「色の設定」ダイアログが表示されますので、そこで設定してください。



### ファイルメニュー

メインウィンドウのメニュー「ファイル」について、以下に説明 します。

配筋データを開く:配筋データファイルを読み込みます。ファイルの拡張子は「\*.rfv」です。

配筋データを保存:配筋データファイルを名前をつけて保存し ます。

設定 設定を開く:表示状態の設定を開きます。ファイルの拡 張子は、「\*.conf」です。

設定を保存:表示状態の設定を保存します。視点位置 も保存されます。

エクスポート:表示されている鉄筋、躯体の3D形状ファイルを 保存します。

3DSファイル分割保存:保存されるファイル形式は3DSファ イルです。大きなグループ毎に分割して保存します。

3DSファイル全体保存:保存されるファイル形式は3DSファ イルです。全てのデータをひとつに保存します。

Allplanファイル保存:保存されるファイル形式はaファイルです。

IFCファイル保存:保存されるファイル形式はifcファイルです。

視点位置移動 視点位置n:n回目に保存した視点位置に視点 を移動します。

視点位置保存:現在の視点位置を保存します。視点位置は10 個まで保存できます。

視点位置削除|視点位置n:n回目に保存した視点位置を削除し ます。削除した視点位置よりも後のものは、前にシフトされま す。

視点位置全削除:保存した視点位置を全て削除します。 終了:本ビューアを終了します。



# オプションメニュー

メインウィンドウのメニュー「オプション」について、以下に説 明します。

鉄筋色設定: 鉄筋の色を部材でとに設定します。「ポップ アップメニュー」の「鉄筋色設定」を参照してください。

躯体色設定: 躯体の色を部材ごとに設定します。「ポップ アップメニュー」の「躯体色設定」を参照してください。

テクスチャ設定: 躯体のテクスチャを変更します。「ポップ アップメニュー」の「テクスチャ設定」を参照してください。

# 11 ファイル保存

現在作業中の作図基本データと図面データをメニュー「ファイル」ー「名前を付けて保存」または「上書き保存」でファイルに 保存します。



#### 名前を付けて保存

現在作業中の入力データと図面データを指定された名称で保存します。

「名前を付けて保存」を選択すると、ファイル選択ウィンドウ が開きますので、ファイルを保存する場所を指定し、「ファイル 名」欄に任意のファイル名を入力して「保存」ボタンを押してく ださい。

※保存されるデータファイルは、入力データファイル (\*\*\*. F6Q) と図面データファイル (\*\*\*.PSX) です。図面データが生 成されていない場合は、入力データファイルのみ保存します。

### 上書き保存

現在作業中の入力データと図面データを現在のファイル名称 で上書き保存(更新)します。一度も保存されていないデータ を保存する場合は、「名前を付けて保存」と同様の操作になり ます。

※保存されるデータファイルは、入力データファイル (\*\*\*. F6Q) と図面データファイル (\*\*\*.PSX) です。図面データが生 成されていない場合は、入力データファイルのみ保存します。



※メニュー「オプション」ー「動作環境の設定」で、入力データ および図面データを同じ名称のファイルに上書き保存する場 合に、バックアップファイルを作成するかしないかを指定する ことができます。

作成する場合は、チェックボックスをチェックしてください。なお、チェックした場合に作成されるバックアップファイルの拡張子は、入力データファイルの場合は「\*.F6Q~」、図面データファイルの場合は「\*.PSX~」となります。バックアップファイルは、拡張子の「~ (チルダ)」を削除することで本プログラムでの読み込みが可能となります。

# 第3章 Q&A

# 1 UC-Drawツールズ「共通」

# 1. 図面作図条件

- Q1-1-1 各部の配力筋の継ぎ手(ラップ)位置の変更は可能でしょうか?
- A1-1-1 配力筋のラップ位置の変更は、「条件-図面作図条件-鉄筋基準値-基準値1」の「継手長」「鉄筋最大長」の値を調整 し、図面生成を行ってください。

#### Q1-1-2 図面作図条件におけるレイヤ属性の「線色」を変更したい。

A1-1-2 「図面作図条件-レイヤ属性」画面のレイヤに対する「線色」につきましては、各基準にて示されていますので変更すること はできません。このレイヤに対する「線色」は、例えば「図面作図条件-線属性-外形線-線色」の項目で「レイヤ値」と設定 されている場合に外形線を作図する際に使用(レイヤ属性で示された線色で作図)します。 従いまして、「図面作図条件-線属性-外形線-線色」に「レイヤ値以外の目的の色」を使用したい場合には、「図面作図条件 -線属性-外形線-線色」に「レイヤ値以外の目的の色」を設定してください。

#### Q1-1-3 「鉄筋基準値」-「基準値2」タブを修正しましたが加工図とリンクされていません。

- A1-1-3 画面の値を変更しただけでは図面に反映されませんので、データ修正後は再度図面生成を実行してください。 また、図面作図条件を変更する場合は、「確定」で終了し、必ずデータを登録してください。
- Q1-1-4 鉄筋曲げ長が主鉄筋曲げと組立筋曲げがありますが、どちらも同じ曲げ加工になりますので修正できないでしょうか。
- A1-1-4 「基準値(K)」-「図面作図条件(Z)」の「計算基準」ボタンで表示される計算基準画面の「鉄筋基準値」-「基準値2」タ ブで、主鉄筋および組立筋の曲げ半径、曲げ長を設定できますので、その画面で調整し図面生成を行ってください。

#### Q1-1-5 加工図を「曲げ作図あり」として作図を行いたい。

- A1-1-5 「基準値(K)」-「図面作図条件(Z)」の「計算基準」ボタンで表示される計算基準画面の「鉄筋基準値」-「基準値2」タ ブで、主鉄筋および組立筋の曲げ半径、曲げ長を設定できますので、その画面で調整し図面生成を行ってください。
- Q1-1-6 引き出し線と鉄筋加工の円の大きさを変更したい。
- A1-1-6 鉄筋記号を囲む円の大きさを変更するには、メニューの「条件」-「図面作図条件」の「線属性」-「引出線」-「X文字属 性」にて「文字高さ」と「文字幅」を調整してください。 現状では「条件」-「図面作図条件」-「線属性」-「引出線」-「X文字属性」の「文字高さ」と「文字幅」で指定されたサ イズを円の大きさとしております。
- Q1-1-7 図面生成実行すると「継ぎ手位置エラー」という表示が出たのち、「材料計算:鉄筋記号[\*\*]の材料計算でエラーが発生しました」という表示が出て図面が生成できない。
- A1-1-7 鉄筋最大長による鉄筋継ぎ手が曲げ部に生じた場合に上記エラーを表示しています。 この場合、「条件-図面作図条件-計算基準」の鉄筋最大長を調整して図面生成を行ってください。

### Q1-1-8 側面図の断面矢視 (矢印+番号) を大きくしたい。

A1-1-8 「条件-図面作図条件-文字属性」の「矢視文字」のサイズ(高、幅)を調整してください。

# Q1-1-9 寸法線の乗算記号を変えたい。

A1-1-9 「条件-図面作図条件-線属性」 画面で乗算記号を変更してください。

# Q1-1-10 鉄筋表の「合計」の文字サイズを大きくしたい。

A1-1-10 「条件-図面作図条件-図形属性」の鉄筋表の項目漢字と同じサイズとしています。

#### Q1-1-11 フレア溶接の枠線を大きく出来ないか?

A1-1-11 フレア溶接の表は、メニューの「条件-図面作図条件」で表示される「作図条件」ダイアログの「図形属性-寸法表」で変 更することが出来ます。

#### Q1-1-12 文字が縮尺を変えても大きくなっていません。

- A1-1-12 文字サイズは、縮尺によらず、図面作図条件画面の各画面の「文字属性」の値に従いますので、各画面にて目的の文字サイズを入力し、図面生成を行ってください。
  - ・引出線の文字サイズ
    - 1) メインメニューから「条件-図面作図条件-線属性-引出線」 ダイアログを開く 2) 丸文字のサイズを「X文字属性」 で変更する。
  - ・寸法線の文字サイズ
    1) メインメニューから「条件-図面作図条件-線属性-寸法線」ダイアログを開く
    2)「文字属性」ボタンを押下、文字サイズを変更する。
    ・鉄筋表の文字サイズ
    1) メインメニューから「条件-図面作図条件-図形属性-鉄筋表」ダイアログを開く
    2)「文字属性」ボタンを押下、文字サイズを変更する。
- Q1-1-13 「図面枠線のマージン」の入力場所がわからない。
- A1-1-13
   下記で変更することができますので、変更後に図面作成を実行してください。
   ・図面枠線のマージン
   「条件-図面作図条件」-「図面属性-図面枠線」
- Q1-1-14 配力筋の重ね継手長は30D以上となっていますが35D以上に変更できますか?
- A1-1-14 「条件-図面作図条件-計算基準-基準値1」画面の継ぎ手長を目的の長さに調整して、図面生成を行ってください。
- Q1-1-15 寸法線の寸法値を「mm」単位で作図したい。
- A1-1-15 「条件-図面作図条件-計算基準-止め・まるめ」 画面で、 寸法値の止め(小数点1位止め, mm止め)を選択して下さい。
- Q1-1-16 寸法線の寸法値を「mn」単位で作図した際、部材配置の合計寸法値と配置幅寸法値が一致しない場合がある。

A1-1-16
 寸法線の寸法値を「mm」単位で作図した際、各寸法値を「mm」単位で表示しますので、各寸法値によっては、お問合せの現象が生じます。
 <小数1位単位>
 部材配置寸法(99.5 + 4\*250.0=1000.0 + 100.5)・・・表示合計:1200.0
 部材配置幅 (1200.0)
 <mm単位>
 部材配置寸法(100 + 4\*250=1000 + 101)・・・表示合計:1201
 部材配置幅 (1200)
 この現象を回避する(表示合計値を合わせる)には、部材配置位置を調整してください。

# Q1-1-17 図面の表題欄 (タイトル版) を作図しないようにできないか?

- A1-1-17 以下の設定により、表題欄 (タイトル版)の無い図面を生成することができます。
  - ・「条件-図面作図条件-図面属性」画面を開く
  - ・「タイトル版-作図位置」の枠線からの離れ寸法(右端、下端)に「0」を入力
  - ・「確定」で「図面作図条件」画面を閉じ、図面生成を実行
- Q1-1-18 以前に設定した「図面作図条件」は、どこに保存されているか知りたい。
- A1-1-18 設定された「図面作図条件」は、下記の作業領域(ファイルの場所)の図面作図条件ファイル「UC\_SAKUZU.SZJ」に保存されています。
  - ・「図面作図条件」画面を開く。
  - ・「他製品の作図条件(SZJ)読み込み」 ボタンを押下する。
  - ・「ファイルを開く」画面の「ファイルの場所」に保存されています。

# Q1-1-19 作図するフォントを変更するには?

- A1-1-19 以下の設定により、作図するフォントを変更できます。
- ・一括で変更
  - 1.「条件-図面作図条件-レイヤ」画面を開く
  - 2.「各要素に以下のフォントを設定」をチェック状態にして、「フォント」を選択し「確定」する
  - 3. 「図面生成」を実行する
  - ・個別に変更
  - 1.「条件-図面作図条件-図形属性・線属性・文字属性」 画面を開く
  - 2.変更したい文字情報のフォントを変更し「確定」 する
  - 3.「図面生成」を実行する

#### Q1-1-20 生成する図面のレイヤ名称をライフサイクルに応じて変更することができますか?

A1-1-20 以下の操作でライフサイクルに応じたレイヤ名称に変更することができます。 ・「条件-図面作図条件-レイヤ属性」画面を開く ・「主任主体区分」を目的のライフサイクル(測量:S、設計:D、施工:C、維持管理:M)に変更する ※レイヤ名称の先頭文字がライフサイクルとなります。(例:構造物外形線レイヤ D-STR)

### 1-2. 図面確認

- Q1-2-1 図面生成を行い、編集画面において「引出編集」を行う場合、引出を移動させると参照点(矢印の先)も一緒にずれてしまう。数値と下線のみ移動は可能か?
- A1-2-1 引出線は、引出線の表示部(鉄筋記号・数値が作図された線)の中央の□をマウスで左クリックし、マウスを移動すること で引出線の移動を行うことが出来ますが、「Ctrl]キーを押しているか否かで以下のように移動状態が変カわりますので、ご 確認ください。 「Ctrl]キー押している時 :矢印など引出線の全体を移動

「Ctrl]キー押していない時:□部のある表示部のみ移動

### Q1-2-2 文字をゴシック体でDWG・DXF変換するとビックフォントになる。

- A1-2-2 DWG・DXF出力時のファイルバージョンを変更することで改善できます。 ・「図面確認-編集-出力-DWG・DXF出力-設定」画面を開く ・「ファイルバージョン」・・・「Release12」以外にする。
- Q1-2-3 図面枠内の工事名、施工箇所等の名称変更、又当社オリジナルの作成方法はありますか?
- A1-2-3 図面枠内の工事名、施工箇所等の名称変更につきましては、本プログラムでは入力・作図できませんのが、「UC-Draw」の ライセンスをお持ちの場合は下記の手順でオリジナルの表題欄を作成し「UC-Drawツールズ(Pile)」で使用することが出来 ます。

### ■表題欄作成1

- 1.「UC-Draw」のメニュー「オプションー表シンボル生成機能」を選択
- 2.「表シンボル生成機能」でオリジナルの表題欄を作成(新規または既存ファイルを編集)
- <既存シンボルの編集例>
- ・表シンボル生成機能で既存シンボル(UC-Drawインストールフォルダ内のUCCAD.HDF)を読込む
- ・書式をオリジナルに編集 (サイズ調整、会社名入力など) する
- 3. 作成した表題欄を保存

#### ■表題欄作成2

- 1.「UC-Draw」の図面上でオリジナルの表題欄を作成(新規または既存ファイルを編集)
- <既存部品の編集例>
- ・既存の表題欄部品(UC-Drawインストールフォルダ内のUCCAD.SDF)を図面上に貼り付ける
- ※「表示-シンボル貼り付けウインドウ」で既存部品を選択、貼り付ける。
- ・書式をオリジナルに編集 (サイズ調整、会社名加筆など) する
- 2.メニュー「編集-部品登録」を選択し作成した表題欄を保存

・例えば、UC-Drawインストールフォルダ内のUCCAD.SDFに名前をつけて部品を登録する

- ■上記表題欄を「UC-Drawツールズ(Pile)」で使用
- 1.「UC-Drawツールズ(Pile)」のメニュー「条件-図面作図条件」を選択
- 2. 「作図条件」の「図面属性」を選択
- 3.「図面属性」の「タイトル版」で「ファイル名称」の「参照」を選択
- 4.上記で作成したファイル(\*.HDFまたは\*.SDF)を選択
- 5.「図面属性」の「タイトル版」で「タイトル名称」を選択
- 6.「確定」 で作図条件を終了
- 7. 「図面-図面作成」 で図面を再作成

- Q1-2-4 DWGへの変換時に「DWG・DXF出力の設定」-「DWG・DXF出力2」で「変換方法」を「ユーザー設定」にしてレイヤ名称を 個別に指定して変換しているのですが、設定したレイヤ名称でDWGへ変換されません。
- A1-2-4 「レイヤ名称」の「ユーザー設定」は、図面生成段階で「レイヤタイプ」が「UC-Draw」の場合の設定ですので、「レイヤタイプ」が「UC-Draw」タイプでない場合には使用していません。 以下の方法で目的のレイヤ名称を設定して下さい。

A)図面生成段階の「レイヤタイプ」をUC-Drawとする場合

- ・「条件-図面作図条件-レイヤ属性」 画面を開く
- ・「レイヤタイプ」を「UC-Draw」に変更する
- ・「図面生成」を行い「DXF,DWG」出力を行う。

B)図面生成段階で、目的の「基準」を設定(基準に従ったレイヤ名称付け)する場合

- ・「条件-図面作図条件-レイヤ属性」 画面を開く
- ・「レイヤタイプ」を目的の基準とする
- 「図面生成」を行い「DXF,DWG」出力を行う。

# Q1-2-5 DWG・DXF出力した場合、文字列が分解されて出力される。

- A1-2-5 「図面確認-編集-出力」画面の「設定」画面内に「文字単位で出力する」か「文字列単位で出力するか」かの設定を準備していますので、目的に合わせた設定にして出力してください。
- Q1-2-6 生成した図面をSXF形式(電子納品用図面形式)で出力したいが、OCF検定に合格しているか?
- A1-2-6 生成した図面を「図面確認-編集-出力-SXF出力」画面にて「出力形式」から「P21形式」を選択し出力してください。 この「図面確認」からのSXF出力機能は、一般社団法人OCFのOCF検定(自動製図)に合格し、認証を取得しています。
- Q1-2-7 図面をAutoCAD形式 (DXF、DWG) で出力した場合、引出線や加工図の鉄筋記号が〇内に収まらない場合がある点を改善する方法はありませんか?
- A1-2-7 「図面確認-編集-出力-DWG・DXF出力」画面の「設定」画面内に「丸文字内の文字補正」設定を準備していますので、目的に合わせた設定にして出力してください。 ・「しない」・・・「鉄筋記号」を入力された文字サイズで作図します。(鉄筋記号が〇内に収まらない場合があります。)
  - ・「する」・・・「鉄筋記号」の文字が〇内に収まる文字サイズで作図します。
- Q1-2-8 生成した図面を「UC-Draw」へ連動し編集したい。
- A1-2-8 弊社の2次元汎用CAD「UC-Draw」がインストールされている場合、メイン画面左下の「UC-Draw」-「連動なし」ボタンを 押し、表示されるダイアログで「UC-Drawへの連動を行う」を選択、確定することで、「UC-Draw」への連動が可能となり ます。

「UC-Draw」では、連動された図面をUC-Drawの豊富な作図・編集・土木専用オプション(帯表、パラメトリックシンボル 生成など)コマンドを使用し、効率よく編集することができます。

- Q1-2-9 図面生成の際にエラーコード「0xc0150002」が表示され、図面が生成できない場合がある。
- A1-2-9 製品のインストールフォルダ内に「Microsoft Visual C++ 2008 再頒布可能パッケージ」(vcredist\_x86.exe)を保存してい ますので、「vcredist\_x86.exe」を実行後、図面生成を行ってください。
- Q1-2-10 DWG・DXF出力した図面の寸法線をAutoCADで編集した際に、寸法値も自動変更されるようにする方法はありませんか?
- A1-2-10 「図面確認-編集-出力-DWG・DXF出力」 画面の「設定-寸法線の出力-詳細」 ボタンをクリックすることで表示される「寸法線のDXF出力設定」 ダイアログボックスで指定してください。
  - ・「寸法が変更されても文字列は固定」を選択した場合
  - 寸法線をAutoCADで編集した際に、寸法値の文字列は変更されません。(寸法値は固定状態)
  - ・「寸法の編集に合わせて寸法値を変更」を選択した場合
  - 寸法線をAutoCADで編集した際に、寸法値の文字列も変更されます。

なお、この設定の場合は、AutoCADで図面を開いた際に寸法線の文字列が自動で変更される場合がありますので、ご注意ください。

# Q1-2-11 設定した線属性(線色、線幅)で、図面を印刷する方法はありませんか?

- A1-2-11 以下の操作で、設定した線属性(線色、線幅)の図面を印刷することができます。
  - ・「図面確認-編集-設定-色設定」画面を開く
  - ・「ここで設定した線幅を出力時に使用する」チェックボックスのチェックを外す
  - ・「編集色→出力色」 ボタンをクリックし出力色を設定する
  - ・「確定」ボタンをクリックし「色設定」画面を閉じる
  - ・「出力-図面印刷-ドライバ出力」から印刷する

#### Q1-2-12 図面確認画面で背景色を設定する方法はありませんか?

- A1-2-12 以下の操作で、背景色を設定することができます。
  - ・「図面確認-編集-設定-色設定」 画面を開く
  - ・「背景色-背景編集色」の「色」枠内をクリックし「色の設定」画面を開く
  - ・「基本色」から背景色を設定し「OK」ボタンをクリックする
  - ・「確定」ボタンをクリックし「図面の色設定」画面を閉じる
- Q1-2-13 図面確認画面の引出線編集時に、引出方向を簡単に変更する方法はありませんか?
- A1-2-13 「複数直線引出線」の引出方向を以下の操作で変更することができます。
  - ・「図面確認-編集」画面で「引出編集」 ボタンをクリックする。
    - ・「引出線」要素を選択(マウス左クリック)し、ポップアップメニューを表示(マウス右クリック)する。
    - ・ポップアップメニュー内から引出線の引出方向(左側、右側、上側、下側)を選択(マウス左クリック)する。

複数直線引出線を左側へ 複数直線引出線を右側へ 複数直線引出線を上側へ

複数直線引出線を下側へ

- Q1-2-14 生成した図面をPDFファイルに出力することができますか?
- A1-2-14 以下の操作で、PDFファイルへ出力することができます。
  - ・「図面確認-編集-出力-図面印刷-ドライバ出力」 画面を開く
  - ・「プリンタの用紙サイズに縮小/拡大する」 チェックボックスにチェックを入れる
  - ・「設定」 画面を開き「プリンター名」 に仮想プリンター (例えば、Microsoft Print to PDF)を選択する
  - ・「用紙サイズ」「用紙の向き」を設定し「OK」ボタンクリックして設定画面を閉じる
  - ・「確定」ボタンクリックで出力を実行する

1-3.他

- Q1-3-1 「3D配筋CAD」への連動方法を教えてください。
- A1-3-1 弊社の「3D配筋CAD」がインストールされている場合、メイン画面左下の「3D配筋CAD」ー「連動なし」ボタンを押して表示されるダイアログで「3D配筋CADへの連動を行う」を選択、確定することで、「3D配筋CAD」への連動が行われます。
- Q1-3-2 「UC-Drawツールズ」で作成した図面を「UC-Draw」のファイル形式に出力し、「UC-Draw」で編集したい。(加工表、鉄筋 重量表等)
- A1-3-2 図面生成した後、ファイルを保存していただければ、PSX形式のファイルは自動で作成されますので、そのファイルをUC-Drawで読み込むことで編集が可能となります。

# Q1-3-3 製品が起動しない。

A1-3-3 以下の操作により改善したケースがございますので、以下の操作をお試しください。

「UC-Draw Tools Box culvert」の場合

■「DrawBox」フォルダ名をリネーム

製品を終了した状態で下記のフォルダ名「DrawBox」を変更し (例: DrawBox\_Old)、正常に起動するかご確認ください。 ※ "UUUUU" の部分は使用中のユーザー名に置き換えてください。 C:\Users\UUUUU\AppData\Local\FORUM 8\DrawBox

. . . . .

C:\Users\UUUUU\AppData\Local\FORUM 8\DrawBox\_Old

- Q1-3-4 製品起動時にエラーメッセージが出て起動しない。
- A1-3-4 以下の操作で改善される場合がございますので、お試し頂けないでしょうか。
  - 1. 製品を閉じる。
  - 2. 製品のインストールフォルダ内の「vcredist\_x86.exe」を実行する。
    - ※「vcredist\_x86.exe」とは「Microsoft Visual C++ 2008 再頒布可能パッケージ」です。
  - ※「vcredist\_x86.exe」を実行してパッケージのインストールを行ってください。
  - 3. 製品が起動するかご確認ください。

# Q1-3-5 「図面生成」-「はい」で生成を実行すると「減長計算エラー」が出てしまい図面生成ができないのですが、曲げのある鉄筋は作図できないのでしょうか?

- A1-3-5 自動配筋によって生成された鉄筋の継手位置が、鉄筋長を正常に算出できない位置となっていましたので、メッセージを 表示していました。
  - 以下の操作で図面生成を行うことで解消されます。
    - ・「鉄筋入力」画面を開く
    - ・「鉄筋長」を調整して曲げの位置に継手が含まれないように変更し「確定」する
    - ・「図面生成」を行う。

※「鉄筋情報」ボタンを押下して開かれる各鉄筋画面で鉄筋情報(記号・径・寸法・配置情報)を修正された場合は、 「図面生成」時に表示される確認画面(入力情報に応じた鉄筋情報を生成した後に図面生成をおこないますか?)での設 定を「いいえ」としてください。

# Q1-3-6 鉄筋詳細情報で修正した内容が図面に反映されていない。

A1-3-6 図面生成ボタンを押下した時には、「入力情報に応じた鉄筋情報を生成した後に図面生成を行いますか?」というメッセージが表示されますが、このメッセージにおいて「はい」を選択した場合には、鉄筋情報を破棄し各入力画面の内容を反映した鉄筋情報を再生成し図面生成を行う仕様としております。 従いまして、鉄筋入力画面で鉄筋詳報の調整を行われた場合は、図面生成確認メッセージ画面において「いいえ」を押下し、図面生成を行ってください。 また、鉄筋生成ボタンを押下した際にも、鉄筋入力画面で調整した鉄筋情報が破棄され、鉄筋情報を再生成する仕様としておりますので、ご注意ください。

### Q1-3-7 「図面生成」から「レイアウト確認・修正」ダイアログが表示されない。

A1-3-7 「レイアウト確認・修正」ダイアログは前回閉じた際の表示位置を保存しています。

マルチモニタからシングルモニタに変更されたとのことで、現在のモニタの範囲外にダイアログが表示されている可能性があります。

下記の方法で保存されている表示位置を修正してください。

- 「UC-Draw Tools Pile」 の場合
- 1.「UC-Drawツールズ(Pile)」を終了
- 2.「エクスプローラ」を起動し以下のフォルダに移動
  - C:\Users\UUUU\AppData\Local\FORUM 8\DrawPile\_V120\12300 ・「UUUU」はユーザー名
  - ・「12300」は製品バージョン
- 3.「UCCADLayoutWindow.INI」を「メモ帳」で開く
- 4. 「LYO\_Window」の下にある「Top」「Left」の値を
- 現在のモニタの解像度の範囲内表示に変更。
  修正例
- Top = 100
- Left = 100
- ert = 100
- 5.「メモ帳」で「ファイルー上書き保存」を選択し閉じる
- 6.「UC-Draw'ソールズ(Pile)」を起動して「図面生成」-「レイアウト確認・修正」で
  - 「レイアウト確認・修正」ダイアログが表示されるかを確認

- Q1-3-8 2枚の図面を1枚にまとめたい。
- A1-3-8 図面生成時に表示される「レイアウト確認・修正」 画面での図形の図面間移動を使用して図形のレイアウトを編集してく ださい。
- Q1-3-9 新規インストールして「レイアウト確認・調整」画面が表示されない。
- A1-3-9 「条件-図面生成条件」画面で、「レイアウト確認・調整」を「する」に設定してください。
- Q1-3-10 レイアウトの調整をしたい。
- A1-3-10 「条件-図面生成条件」 画面で、「レイアウト確認・調整」 を「する」 に設定してください。
- Q1-3-11 以前登録したレイアウトを使用したい。
- A1-3-11 レイアウト調整画面で、以前登録した「レイアウトデータ名称」を選択して下さい。
- Q1-3-12 レイアウト調整画面でオフセット設定が表示されない。
- A1-3-12 レイアウト調整画面上で、右クリックからポップアップメニューを表示し、「レイアウト情報」にチェックをつけてください。
- Q1-3-13 レイアウト調整画面の「レイアウト情報」画面が表示されない。
- A1-3-13 レイアウト調整画面上で、右クリックからポップアップメニューを表示し、「レイアウト情報」にチェックをつけてください。
- Q1-3-14 「UC-Drawツールズ」で、「CAD統合版」のデータを読込んでも、「UC-Drawツールズ」では何も表示されない。
- A1-3-14 以下の操作を行い「CAD統合版」データを保存したデータを「UC-Drawツールズ」で読込んでください。
  - ・「擁壁の設計」で「計算確認」を行う。
    - ・「図面作成」 ボタンを押下して、図面作成へ移行する
    - ・ 「図面作成-基本条件」 画面を入力済 (紫 ⇒ 緑表示) 状態にする。
    - ・「ファイル」メニューから「擁壁の設計」 データを保存する。
    - ・保存したデータを「UC-Drawツールズ」で読込む

Q&Aはホームページ(https://www.forum8.co.jp/faq/win/tools-plantqa.htm)にも掲載しております

# UC-DrawツールズPlant Foundation (プラント基礎) 操作ガイダンス

2023年1月 第3版

発行元 株式会社フォーラムエイト 〒108-6021 東京都港区港南2-15-1 品川インターシティA棟21F TEL 03-6894-1888

お問い合わせについて 本製品及び本書について、ご不明な点がございましたら、弊社、「サポート窓口」へ お問い合わせ下さい。 なお、ホームページでは、Q&Aを掲載しております。こちらもご利用下さい。

> ホームページ www.forum8.co.jp サポート窓口 ic@forum8.co.jp FAX 0985-55-3027

UC-DrawツールズPlant Foundation (プラント基礎) 操作ガイダンス

